



# DIAMANTFOLIEN UND -BÄNDER

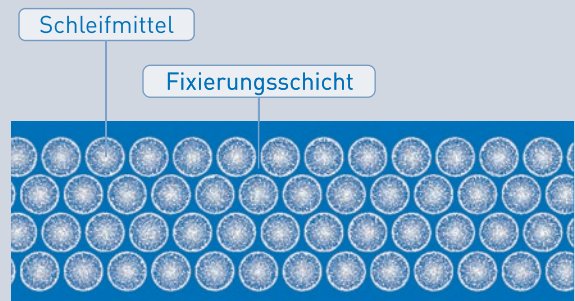
ALKU DIAMANTWERKZEUGE

ÜBERSICHT 2016

## Diamant-Schleifolie (Noppenfolie)

Die Diamantkörner sind in einer Nickelbindung punktförmig auf eine offenmaschige Unterlage aufgebracht und erzielen einen hohen Materialabtrag und gute Standzeiten.

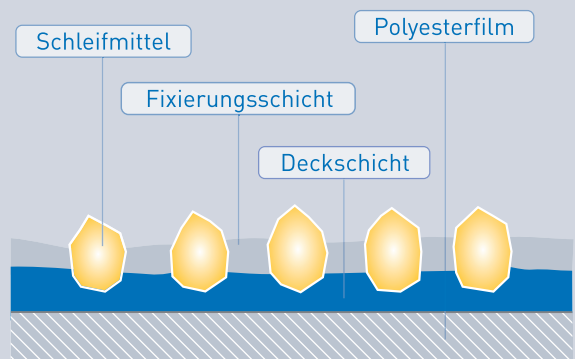
Lieferbar in verschiedenen Abmessungen, in Band-, Blatt-, Hülsen- und Rundausführung



## Diamant-Mikroschleiffolien

Die Diamantkörner sind elektrostatisch ausgerichtet, in einem einschichtigen Belag auf einem sehr dünnen Polyesterfilm aufgebracht. Die Mikroschleifolie erreicht durch das ausgerichtete Korn noch einen gewissen Schleifeffekt und kann deshalb zum Feinstschleifen eingesetzt werden.

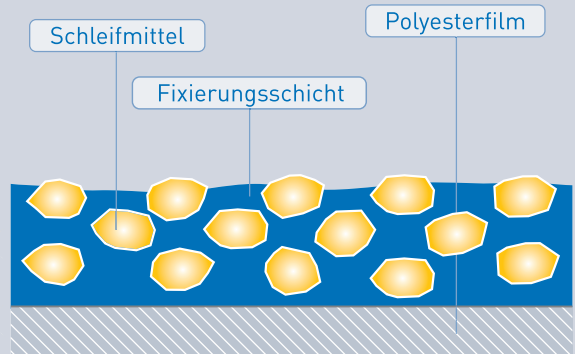
Lieferbar in verschiedenen Abmessungen, in Band-, Rollen- und Blattausführung



## Diamant-Läppfolien

Ein Gemisch aus Bindung und Diamantkörnern ist auf einem sehr dünnen Polyesterfilm aufgebracht. Durch den geringeren Bindungsüberstand der Diamantkörner eignet sich die Läppfolie zum Läppen und Polieren.

Lieferbar in verschiedenen Abmessungen, in Band-, Rollen-, Blatt- und Rundausführung



Wirkweise aggressiver

## Diamant-Schleifolie (Noppenfolie)

6000J ist mit einer sehr dünnen und flexiblen Geweberückseite ausgestattet – wasserfest

Breite und Länge in mm	Korn in Micron	Artikelnummer	Farbe	€ netto/ Stück	Bestellmenge
230 x 280	N020	A00550	Weiß		
	N040	A04225	Gelb		
	N074	A01978	Rot		
	N125	A13337	Schwarz		
	N250	A06480	Grün		

6008J ist mit einer sehr dünnen selbstklebenden Rückseite ausgestattet – wasserfest

Breite und Länge in mm	Korn in Micron	Artikelnummer	Farbe	€ netto/ Stück	Bestellmenge
230 x 280	N020	A00536	Weiß		
	N040	A00537	Gelb		
	N074	A00183	Rot		
	N125	A00182	Schwarz		
	N250	A15561	Grün		

## Diamant-Mikroschleifolien

675L ist auf einer sehr flexiblen 5 Mil\* Film-Unterlage aufgebracht – wasser-, öl-, emulsionsfest

Breite und Länge in mm	Korn in Micron	Artikelnummer	Farbe	€ netto/ Stück	Bestellmenge
101 x 230	N009	A08902	Hellgrün		
	N020	A08901	Beige		
	N030	A08900	Grün		
	N045	A08899	Hellgelb		
	N074	A08898	Dunkelgrün		
	N125	A08897	Orange		

\*1 Mil = 25 my

## Diamant-Läppfolien

661X ist auf einer extrem flexiblen 3 Mil\* Film-Unterlage aufgebracht – wasser-, öl-, emulsionsfest

Breite und Länge in mm ca.	Korn in Micron	Artikelnummer	Farbe	€ netto/ Stück	Bestellmenge
230 x 280	1	A05402	Violett		
	3	A03362	Pink		
	6	A02919	Transparent		
	9	A01116	Blau		
	15	A00770	Orange		
	30	A00772	Grün		
	60	A11335	Sand hell		

668X ist selbstklebend auf einer extrem flexiblen 3 Mil\* Film-Unterlage aufgebracht – wasser-, öl-, emulsionsfest

Breite und Länge in mm ca.	Korn in Micron	Artikelnummer	Farbe	€ netto/ Stück	Bestellmenge
230 x 280	1	A10654	Violett		
	3	A10653	Pink		
	6	A09402	Braun		
	9	A03318	Blau		
	15	A00519	Orange		
	30	A00521	Grün		

AS50 ist auf einer extrem flexiblen 3 Mil\* Film-Unterlage aufgebracht – wasser-, öl-, emulsionsfest

Breite und Länge in mm ca.	Korn in Micron	Artikelnummer	Farbe	€ netto/ Stück	Bestellmenge
230 x 280	1	A14531	Hellgrau		
	3	A14530	Rosa		
	5	A14529	Gelb		
	9	A11942	Blau		
	15	A11844	Weinrot		
	30	A11892	Grün		
	45	A11893	Transparent		

\*1 Mil = 25 my

## Korngrößenbezeichnung Gegenüberstellung Diamant-Schleifolie (Noppenfolie)

Diamant FEPA	Diamant-Schleifolien	P-Körnung
D 252	N250	60 – 80
D 126	N125	120 – 240
D 76	N074	220 – 300
D 46	N040	360 – 400
D 15	N020	600 – 800
D 7	N010	1000 – 1200

## Korngrößenbezeichnung Gegenüberstellung Diamant-Läppfolien

Diamant-Läppfolien in Micron	P-Körnung
60	240
45	320/400
30	800
15	1200
9	2000
0,5 bis 6	P---

ALKU-Diamantwerkzeuge GmbH

Benzstraße 13 | 71546 Aspach | Tel. 07191 91330-0 | Fax: 07191 91330-99  
 info@alku-diamant.de | www.alku-diamant.de

## Anwendungsempfehlungen für Diamantfolien und -Bänder

- Für Diamant-Läppfolien sollte als Unterlage Stahl, vorzugsweise mit fein geschliffener Oberfläche, verwendet werden. Dadurch haften auch Folien ohne selbstklebenden Rücken sehr gut, wenn die Oberfläche vorher mit etwas Spiritus benetzt wird.
- Wenn möglich mit reinem Wasser kühlen.  
(Bei Trockenbearbeitung bis zu 50 % geringere Standzeit)
- Sie können die Folien mit der Schere auf die gewünschten Abmessungen selbst zuschneiden.
- Sie können Folien mit selbstklebendem Rücken zuschneiden und z. B. auf Rundstäbe o.ä. aufkleben.
- Sollte am Werkstück ein Grat vorhanden sein, empfehlen wir Noppenfolien, da diese robuster und widerstandsfähiger sind.
- Reinigen Sie die Folien regelmäßig, damit Materialablagerungen entfernt werden und die Folie schnittig bleibt. Hierzu können Sie Wasser oder ein Spülmittel verwenden.
- Flexible Diamantbänder werden für die ersten Arbeitsschritte beim Walzenschleifen und -finishing empfohlen. Die Bandgeschwindigkeit sollte 35-45 m/s betragen. Grundsätzlich werden Diamant-Schleifwerkzeuge immer mit Kühlmittel (Emulsion) verwendet.



	Flexible Diamantbänder						Diamant-Läppfolien			
	250µ	125µ	74µ	40µ	20µ	10µ	30µ	15µ	9µ	6µ
<b>Wolframkarbid-Beschichtungen</b>	2,25	1,13	0,63	0,38	0,20	0,10	0,05	0,04	0,03	0,02
<b>Chromoxid/Aluminiumoxid-Beschichtungen</b>	2,25	1,13	0,63	0,38	0,20	0,10	0,05	0,04	0,03	0,02
<b>Hartguss &gt; 50 Rockwell C</b>		0,95	0,70	0,45	0,25	0,10	0,10	0,08	0,05	0,02
<b>Schmiedestahl &gt; 50 Rockwell C</b>		0,95	0,70	0,45	0,25	0,10	0,10	0,08	0,05	0,02

Angaben für Ra

- Die oben genannten Angaben basieren auf Erfahrungswerten und können je nach Anwendungsfall variieren.

ALKU-Diamantwerkzeuge GmbH

Benzstraße 13 | 71546 Aspach | Tel. 07191 91330-0 | Fax: 07191 91330-99  
 info@alku-diamant.de | www.alku-diamant.de